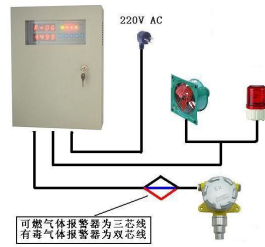


冷库专用氨泄漏报警器



冷藏库是利用降温设施创造适宜的湿度和低温条件的仓库引，又称冷库，是加工、贮存农畜产品的场所。能摆脱气候的影响，延长各种产品的贮存期限，以调节市场供应。由于冷库内大多使用氨气进行制冷，所以冷库在使用的过程中会伴随有少量的氨气，而冷库的通风又比较差，长时间容易积聚后容易出现氨气过量超标，影响人员健康和储存物品产生影响，这个时候就需要安装使用在线式氨气检测器或手持式氨气检测仪。因为冷库对所安装的仪器使用要求较高，所以安装的氨气报警器必须为电化学的传感器，氨气检测仪量程范围一般分0-100ppm和0-1000ppm两种，由于量程越小，检测精度越高，所以建议用户使用100ppm量程的氨气检测仪或氨气检测器。

相关氨气检测仪：

1、泵吸式氨气检测仪

CY-NH₃ 泵吸式氨气检测仪采用内置吸气泵，可快速检测工作环境中氨气浓度。泵吸式氨气检测仪采用进口电化学传感器，具有非常清晰的大液晶显示屏，声光报警提示，保证在非常不利的工作环境下也可以检测危险气体并及时提示操作人员预防。

2、便携式氨气检测仪

HFPCY-NH₃ 便携式氨气泄漏检测仪，可连续检测作业环境中氨气浓度。氨气检测仪为自然扩散方式检测气体浓度，采用进口电化学传感器，具有极好的灵敏度和出色的重复性；氨气检测仪采用嵌入式微控制技术，菜单操作简单，功能齐全，可靠性高，整机性能居国内领先水平。检测仪外壳采用高强度工程材料、复合弹性橡胶材料精制而成，强度高、手感好。

3、在线式氨气检测报警器

HFTCY-NH₃ 在线式氨气检测报警器由气体检测报警控制器和固定式氨气检测器组成，气体检测报警控制器可放置于值班室内，对各监测点进行监测控制，氨气检测器安装于气体最易泄露的地点，其核心部件为气体传感器。氨气检测器将传感器检测到的氨气浓度转换成电信号，通过线缆传输到气体检测报警控制器，气体浓度越高，电信号越强，当气体浓度达到或超过报警控制器设置的报警点时，气体检测报警控制器发出报警信号，并可启动电磁阀、排气扇等外联设备，自动排除隐患。在线式氨气检测报警器广泛应用于石油、化工、冶金、电力、煤矿、水厂等环境，有效防止爆炸事故的发生。

长春弈扬科技有限公司

联系电话：0431-81182479、81182470 网址：www.ccy17.com 邮箱：ccy17@163.com

通讯地址：长春市南关区上海路万晟现代城2号楼1509室